

– долговременным хранением и допускает традиционные способы упаковки и транспортировки.

Поисковые экспериментальные работы свидетельствуют о необходимости проведения дальнейших исследований.

Ожидаемые результаты:

- получить технологический регламент изготовления композиционного материала;
- отработать рецептуру карбамидоформальдегидной смолы нового типа КФ-ЛТ;
- отработать технику и технологию формирования защитно-декоративного покрытия на композиционном материале;
- оценить защитные и санитарно-эксплуатационные свойства связующего и композиционного материала.

Библиографический список

1. Чернышев Д.О., Бражников С.Г. Материалы на основе древесных отходов DS и DS-1 / Деревообработка: технологии, оборудование, менеджмент XXI века: труды XI Междунар. евразийск. симпозиума. Екатеринбург: УГЛТУ, 2016. 305 с.

2. Ветошкин Ю.И., Яцун И.В., Чернышев О.Н. Конструкции и эксплуатационно-технологические особенности композиционных рентгенозащитных материалов на основе древесины. Екатеринбург, 2009. 148 с.

3. Кноп А., Шейб, В. Фенольные смолы и материалы на их основе. М.: Химия, 1983. 280 с.

УДК 339.137.2

А.В. Шустов

(A.V. Shustov)

(УГЛТУ, г. Екатеринбург, РФ)

E-mail для связи с автором: al.v.shustov@mail.ru

ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТЬ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ДЕРЕВООБРАБОТКЕ

THE FEASIBILITY OF VOLUNTARY CERTIFICATION IN WOODWORKING

Проанализированы нормативно-технические документы по подтверждению соответствия в деревообработке, обоснована целесообразность добровольной сертификации на примере мебельной продукции.

Analyzed regulatory and technical documents on conformity assessment in wood processing, the expediency of voluntary certification on the example of furniture products.

Вопросы, связанные с обязательными формами подтверждения соответствия в деревообработке для оборудования, инструмента и мебельной продукции, рассмотрены в наших прошлых статьях [1, 2]. Проанализированы различные схемы обязательного декларирования соответствия и обязательной сертификации.

В условиях рыночной экономики, значительной конкуренции в области деревообработки продукция, товары, работы и услуги, не подлежащие обязательному подтверждению

соответствия, могут проходить процедуру добровольного подтверждения соответствия в виде добровольной сертификации.

Добровольную сертификацию можно разделить на два вида:

- 1) сертификация системы менеджмента качества на предприятии;
- 2) сертификация продукции, работ и услуг.

Самой распространенной, признанной системой менеджмента качества является сертификация на соответствие серии стандартов ИСО 9000. Основная модель системы качества описана в стандарте ИСО 9001. Последняя новая версия данного стандарта вышла в 2015 году – ИСО 9001:2015. Она существенно изменилась по сравнению с версией 2008 года. Пояснения по каждому требованию ИСО 9001:2015 и рекомендации по их внедрению приводятся в книге [3].

Стандарты серии ИСО 9000 являются основной нормативной базой для обучающихся и выпускников направления бакалавриата 27.03.02 «Управление качеством» института экономики и управления (выпускающая кафедра менеджмента и управления качеством). Рационально их использовать для сертификации предприятий лесного комплекса, например, для деревообрабатывающих предприятий.

Добровольная сертификация продукции, товаров и услуг применяется в случае отсутствия обязательных к выполнению требований по безопасности в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании [4].

Добровольная сертификация проводится по инициативе заявителей (производителей, изготовителей, исполнителей, продавцов) в целях подтверждения соответствия товаров и услуг требованиям ГОСТов, стандартов организаций, технических условий и других документов, определяемых заявителем. Добровольная сертификация проводится органом по сертификации на условиях договора с заявителем.

Основной целью добровольной сертификации в условиях современных рыночных отношений является повышение конкурентоспособности продукции, товаров и услуг.

Это может окупить затраты на проведение процедуры добровольной сертификации. Например, для мебели при соблюдении всех требований по механической, химической, санитарно-гигиенической, пожарной и электрической безопасности в соответствии с техническим регламентом [5] проведение дополнительных испытаний и исследований на предельно-допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в материалах, используемых при изготовлении мебели и влияющих на здоровье и все виды безопасности, может показать преимущество продукции данного производителя по сравнению с конкурентами, которые используют материалы с более низкими показателями, но соответствующие техническому регламенту и ГОСТам. При подтверждении данных испытаний добровольным сертификатом и активной рекламной компании реализация продукции (объем продаж) значительно возрастают.

Необходимо отметить, что после принятия нового Федерального закона «О стандартизации в Российской Федерации» [6] создается национальная система сертификации (НСС) соответствия конкретной продукции государственным стандартам (ГОСТам и ГОСТам Р, как было ранее и в плановой экономике), а не стандартам организаций и техническим условиям. Возможно, и мебель придется делать по ГОСТам, а не по ТУ, и подтверждать это добровольной или обязательной сертификацией. Данный пилотный проект запущен в 7 регионах России с 2017 года, включая Свердловскую область и республику Крым.

В современных условиях целесообразно использовать для повышения конкурентоспособности продукции деревообрабатывающих предприятий форму подтверждения соответствия – добровольную сертификацию.

Библиографический список

1. Шустов А.В. Анализ подтверждения соответствия в деревообработке // Деревообработка: технологии, оборудование, менеджмент XXI века: мат-лы X Симпозиума. Екатеринбург, 2015.
2. Шустов А.В. Анализ нормативно-технических документов по безопасности деревообрабатывающего оборудования и инструмента // Деревообработка: технологии, оборудование, менеджмент XXI века: мат-лы XI Симпозиума. Екатеринбург, 2016.
3. Козлов П.М. ИСО 9001:2015. Пояснения. Интерпретация требований. Руководство по внедрению. М.: KPMS, 2016. 221 с.
4. О техническом регулировании: федер. закон РФ № 184-ФЗ от 27.12.2002 (ред. от 28.12.2013): принят Госдумой 23 декабря 2013 г.: одобрен Советом Федерации 25 декабря 2013 г.
5. О безопасности мебельной продукции: технический регламент ТС 025/2012 от 15.06.2012 г.: принят решением Совета Евразийск. экономич. комиссии от 15 июня 2012 г. № 32.
6. О стандартизации в Российской Федерации: федер. закон РФ от 19.06.2015 г.: принят Госдумой 22 июня 2016 г.: одобрен Советом Федерации 29 июня 2016 г.

УДК 674.816

Г.З. Щепочкина, Ю.И. Ветошкин, С.В. Смирнов
(G.Z. Shchepochkina, Y.I. Vetoshkin, S.V. Smirnov)
(УГЛТУ, г. Екатеринбург, РФ)

E-mail для связи с авторами: shchepochkinag@mail.ru

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ В РОССИИ

IMPROVEMENT OF CHIPBOARDS PRODUCTION IN RUSSIA

Предлагается технология производства древесно-стружечных плит с использованием экологически безопасных связующих на основе алюмофосфатов. Древесно-стружечные плиты, произведенные с использованием связующего на основе алюмофосфатов, будут соответствовать классу эмиссии формальдегида E 0,5.

The technology of particle board production using environmentally friendly binders on the basis of alumophosphates. Wood chipboards produced using a binder based on alumophosphates, will conform to the formaldehyde emission class E 0,5.

Деревообрабатывающая отрасль промышленности одна из самых динамично развивающихся. Она включает в себя деревообрабатывающую и мебельную, производство стройматериалов и другие. Влияние на развитие отрасли оказывает не только наличие и качество сырьевой базы (запасы сырья на территории нашей страны составляют около 20 % от общемировых), но и внедрение новых технологий. В России основным потребителем древесно-стружечных плит является мебельная промышленность. На ее долю приходится более 75 % общего объема вырабатываемой продукции [1].

Согласно статистике, основными производителями древесно-стружечных плит являются: Центральный федеральный округ (здесь сосредоточено 48 % производства ДСтП), далее следует Северо-Западный федеральный округ (24 % производств),